



Scorpion - DL



- - 810 960 nm.
- - 2W; 3W; 4W; 7W.
- / /- 15W.
- - ,
- .
- .
- .

DENLASE



- - 810 960 nm.
- - 3W; 7W.
- -
- -

Лазерен кюретаж на пародонтални джобове



()

- 0,7W 1W.

1-2mm.



10-15 sec.





- 0,7W 1W.

1mm.



8 - 10



Лазерна резекция



Лазерната резекция е уникален, съвременен метод за лечение, при който светлинната енергия се концентрира в повърхностния слой на тъканите с цел термична деструкция. Правенето на разрези се характеризират с липса на болка, липса на кръв, наличие на коагулационна зона, която служи като превръзка, наличие на стимулиран клетъчен слой под разреза, който е предпоставка за бързо зарастване. Зарастването започва от дъното на разреза към началото (за разлика от зарастването при закрепване с конци), което осигурява липса на рѐбци и белези.

Методът е предпочитан от лекари и пациенти при **ГИНГИВЕКТОМИИ, ФРЕНУЛОТОМИИ, РАЗКРИВАНЕ НА ИМПЛАНТАТИ, ОТСТРАНЯВАНЕ НА ФИБРОМИ, ПАПИЛОМИ, ЕПУЛИСИ, АБСЦЕСИ.**

1,3W 2W.





Лазерна пластика



- 1,3W 1,5 W.





1 W 1,5 W.



1,5W .

1W



1,3W 1,8 W.



1,3W 1,8 W.



1.3W 1,8 W.

0,7W 1 W.



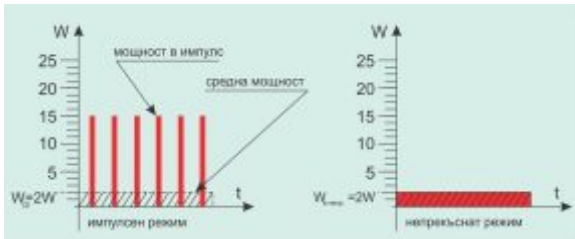
(- ,) .

1.5W 1,8 W.

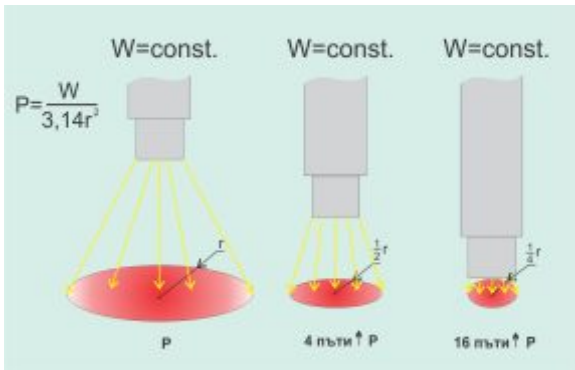


(- ,) .
2 5 10

). 1 W (1,5 W.



За нуждите на денталната медицина този тип лазери генерират в непрекъснат режим мощности до няколко вата. В импулсен режим такъв тип лазери генерират до няколко десетки или стотици ватове в импулс с последваща пауза, но средната им мощност пак не надвишава няколко вата.

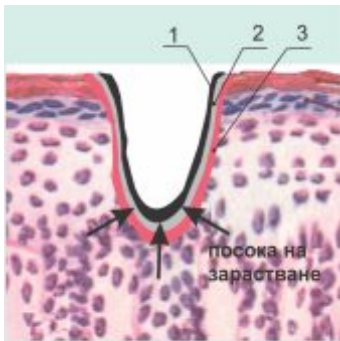


От формулата (Плътноста на мощността $P =$ на изходната мощност на лазера $W / 3,14 \times$ радиуса на формираното петно на квадрат r^2) следва основното правило при работа с лазер, че плътността на мощността на светлина приложена върху биологичен обект се увеличава право пропорционално с увеличаване на изходната мощност на апарата или в много по-висока степен (на квадрат)

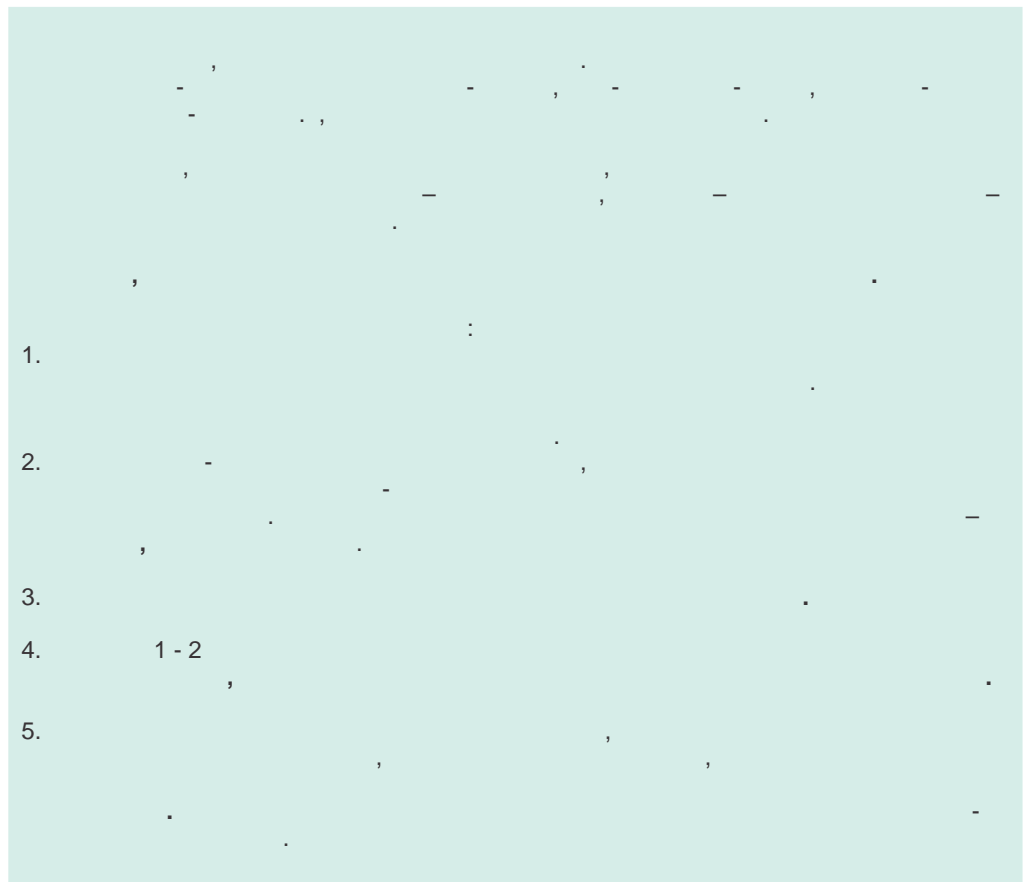
с намаляване радиуса на петното, когато върха на световода се доближава до тъканта.
Правило: Добра, атравматична работа с лазер в денталната медицина се постига с използване на мощност $1 \div 2W$ и работа с минимално светлинно петно.

Количество енергия, необходима за деструкция на подлежаща на третиране тъкан. Количеството въведена енергия на единица площ в зоната за обработка зависи от формираната плътност на мощността и времето за което се въвежда. От тук произлиза и правилото за атравматична работа с лазер, че колкото по-бавно се движи световодът по зоната за обработка, толкова с по-малка мощност (по-атравматично) може да се работи.

Пример: Ако един разрез от 10 мм се извършва за около 10 сек с мощност около 1W, при мощност 2W може да се направи по-травматично за около 5 сек. По-нататъшното



1. Карбонизиран слой.
2. Коагулиран слой.
3. Слой от силно стимулирани клетки.



- 1.
- 2.
- 3.
4. 1 - 2
- 5.

Тези съчетания от феноменални свойства на светлината, излъчвана от лазерния източник го правят незаменим и предпочитан инструмент от лекуващия и пациента.

ДЕНТАЛНИТЕ ЛАЗЕРИ ОТ ОПТИКА ЛАЗЕР

30



- висока експлоатационна надеждност на произвежданите лазерни апарати.
- обучение – съвместно с водещи специалисти и денталните факултети на страната.
- сервиз – директно от производителя.
- най-достъпните цени - директно от производителя.



. 3020 34, 1360 -
:0888 835 588, 02 822 11 05,
info@opticalaser.net, www.opticalaser.eu